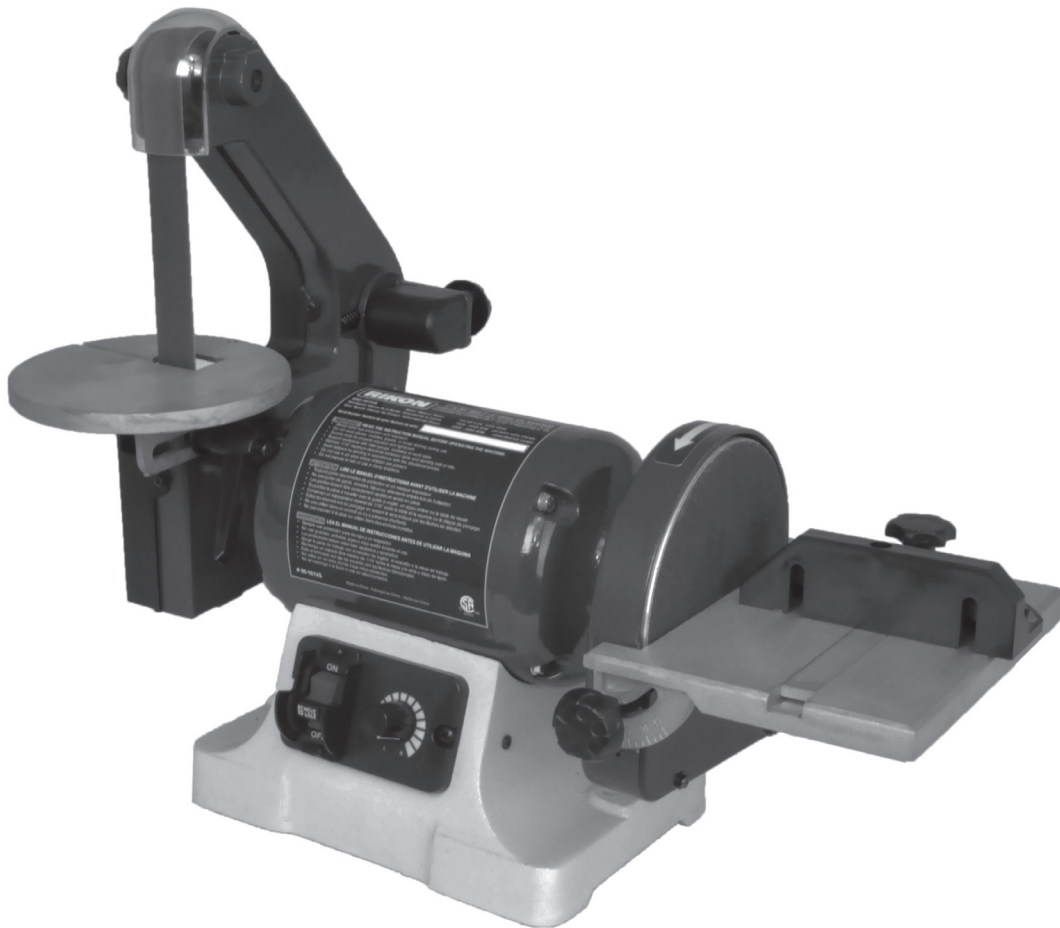


Ponceuse à vitesse variable à bande de 1" x 30" et disque de 6"



Manuel de l'utilisateur

Inscrire le numéro de série et la date d'achat dans votre manuel pour référence ultérieure.

Numéro de série : _____ Date d'achat : _____

Pour une assistance technique ou des questions sur les pièces, écrire à techsupport@rikontools.com
ou appelez sans frais au (877) 884-5167

TABLE DES MATIÈRES

Caractéristiques	2
Consignes de sécurité.....	3 - 6
Exigences électriques	5, 16
Consignes de sécurité pour ponceuse	6
Contenu de l'emballage	7
Apprenez à connaître votre ponceuse	8
Installation	8
Assemblage	8 - 10, 17
Ajustements	10 - 12
Utilisation générale.....	12 - 13
Diagnostic.....	14 - 15
Entretien	15
Diagramme électrique.....	16
Garantie	16
Diagramme des pièces	17
Liste des pièces.....	18 - 19
Accessoires	19

CARACTÉRISTIQUES

Moteur	3/4HP, 120V, 4A, 60Hz
Vitesse du moteur (variable)	2,000 - 3,400 RPM
Dimensions de la bande abrasive	1" x 30"
Vitesse de la bande abrasive (variable)	1,909 - 3,248 PCPM
Dimensions de la table de la bande	Diamètre de 5-3/4"
Inclinaison de la table de la bande	0-45°
Taille du disque	6" ASP
Vitesse du disque (variable)	2,000 - 3,400 RPM
Dimensions de la table du disque.....	8" x 5-5/16"
Inclinaison de la table du disque.....	0-45°
Guide à onglet.....	Inclus
Rainure du guide à onglet	5/8" x 1/4"
Hauteur de la machine.....	16-3/4"
Largeur de la machine.....	20-1/2"
Profondeur de la machine	12"
Dimensions de la base.....	9-1/4" x 6-3/4"
Ports pour poussière(2)..	1-3/4" DE/ 1-1/2" DI & 1-1/2" DE/ 1-1/4" DI
Poids net	30.2 lbs.
Poids à l'expédition.....	32.6 lbs.
Dimensions de la boîte.....	18-3/4" x 16-3/8" x 12-5/8"

Ce manuel de l'utilisateur n'est pas un guide pédagogique et vise à démontrer l'assemblage, les ajustements et l'utilisation générale.

NOTE: Les caractéristiques, photos, dessins et informations de ce manuel montrent le modèle courant de la machine au moment de la rédaction du manuel. Des changements et améliorations peuvent survenir à tout moment, sans obligation de la part de Rikon Power Tools de modifier les unités déjà livrées. Une attention spéciale a été prise pour s'assurer que l'information contenue dans ce manuel est exacte afin de donner des lignes directrices pour un assemblage et une utilisation sécuritaire de cet appareil.

CONSIGNES DE SÉCURITÉ

IMPORTANT! La sécurité est la plus importante préoccupation lors de l'utilisation de cette machine. **Les instructions qui suivent doivent être respectées en tout temps.** Le non-respect de toutes les instructions ci-dessous peut entraîner un choc électrique, un incendie et/ou de graves blessures corporelles.

Cet outil a été conçu pour accomplir certaines tâches. Nous vous recommandons fortement de ne pas modifier cet outil et/ou ne pas l'utiliser pour accomplir une tâche autre que celles pour lesquelles il a été conçu. Si vous avez des questions sur ses capacités, ne pas utiliser l'outil avant de nous avoir contacté et avoir obtenu les réponses adéquates.

SYMBOLES DE SÉCURITÉ



SYMBOLE DE DANGER: Indique un danger, un avertissement ou une mise en garde. Ce symbole peut être utilisé en combinaison avec d'autres symboles ou pictogrammes.



Indique une situation présentant un risque imminent, qui, si elle n'est pas évitée, pourrait entraîner la mort ou des blessures graves.



Indique une situation potentiellement risquée, qui, si elle n'est pas évitée, pourrait entraîner la mort ou des blessures graves.



Indique une situation potentiellement risquée, qui, si elle n'est pas évitée, pourrait entraîner des blessures mineures ou modérées.

NOTE: Affiché sans symbole d'alerte de sécurité, cela indique une situation pouvant causer des dommages matériels

SÉCURITÉ GÉNÉRALE

APPRENEZ À CONNAÎTRE VOTRE OUTIL. Lisez le manuel de l'utilisateur attentivement. Apprenez les applications de l'outil, ses capacités et ses risques particuliers.

AVANT D'UTILISER VOTRE MACHINE

Pour éviter des blessures graves et des dommages à l'outil, lire et suivre toutes les directives de sécurité avant d'opérer la machine.

1. Certaines poussières causées par l'utilisation d'outils contiennent des produits chimiques connus par la Californie pour causer le cancer, des malformations ou autres..

Des exemples de ces produits chimiques :

- Plomb contenu dans les peintures au plomb.
- Silice cristalline des briques, ciment et autres produits de maçonnerie.
- Arsenic et chrome provenant du bois traité.

Votre risque d'exposition varie en fonction de la fréquence à laquelle vous faites ce genre de travail. Pour réduire le risque, travaillez dans endroit bien aéré et portez des équipements de sécurité comme des masques à poussière spécialement conçus pour filtrer les particules microscopiques.

2. **LISEZ** au complet le manuel de l'utilisateur. Apprenez à utiliser l'outil pour son usage prévu.

3. **METTEZ À LA MASSE TOUS LES OUTILS.** Si l'outil est livré avec une fiche à 3 tiges, elle doit être branchée dans une prise à 3 ouvertures. La 3e tige sert à mettre l'outil à la masse et fournit une protection contre les chocs accidentels. **NE PAS** retirer la 3e tige. Voir les instructions de mise à la masse dans les pages suivantes.

4. **ÉVITEZ LES ESPACES DE TRAVAIL DANGEREUX. NE PAS** utiliser d'outils électriques dans un endroit humide ou les exposer à la pluie.

5. **NE PAS** utiliser d'outils électriques en présence de liquides ou vapeurs inflammables.

6. **TOUJOURS** garde la surface de travail propre, bien éclairée et rangée. **NE PAS** travailler dans un environnement avec une surface de plancher rendue glissante en raison de débris, graisse ou cire.

7. **TENEZ LES VISITEURS ET LES ENFANTS À L'ÉCART. NE PAS** admettre de gens dans l'espace de travail immédiat, particulièrement quand un outil électrique est en marche.

8. **NE PAS FORCER L'OUTIL** à effectuer une opération pour laquelle il n'a pas été conçu. Il livrera un travail de qualité et sécuritaire uniquement en effectuant les tâches pour lesquelles il a été conçu.

9. **HABILLEZ-VOUS CONVENABLEMENT. NE PAS** porter de vêtements amples, gants, cravates ou bijoux. Ces objets peuvent être pris dans la machine durant l'utilisation et entraîner l'utilisateur vers les pièces en mouvement. L'utilisateur doit attacher les cheveux longs derrière la tête afin d'éviter tout contact avec les pièces en mouvement.

10. **PROTÉGEZ L'ATELIER DES ENFANTS** en retirant les clés des interrupteurs, en débranchant les outils des prises électriques et en utilisant des cadenas.

11. **TOUJOURS DÉBRANCHER L'OUTIL DE LA PRISE ÉLECTRIQUE** lorsque vous effectuez des ajustements, remplacez des pièces ou effectuez de l'entretien.

CONSIGNES DE SÉCURITÉ

12. MAINTENEZ LES PROTECTEURS ET GARDES EN BON ÉTAT.

13. ÉVITEZ LES DÉMARRAGES INOPINÉS. Assurez-vous que l'interrupteur est à la position "Arrêt" avant de brancher le fil d'alimentation dans la prise.

14. RETIREZ TOUS LES OUTILS D'ENTRETIEN autour de la machine avant de mettre la machine en marche.

15. UTILISEZ SEULEMENT DES ACCESSOIRES RECOMMANDÉS. L'utilisation d'accessoires inappropriés peut causer des blessures graves à l'utilisateur et endommager l'outil. En cas de doute, vérifiez le manuel d'instructions fourni avec l'accessoire en question.

16. NE JAMAIS LAISSER UN OUTIL EN MARCHÉ SANS SURVEILLANCE. Placez l'interrupteur en position "ARRÊT". **NE PAS** quitter l'outil avant qu'il ne soit complètement arrêté.

17. NE PAS GRIMPER SUR UN OUTIL. De graves blessures pourraient résulter si l'outil bascule ou si vous entrez accidentellement en contact avec l'outil.

18. NE PAS ranger rien au-dessus ou autour de l'outil afin que quelqu'un ait à grimper sur l'outil pour atteindre l'objet.

19. GARDEZ VOTRE ÉQUILIBRE. NE PAS vous étirer au-dessus de l'outil. Portez des chaussures avec semelles de caoutchouc résistantes à l'huile. Gardez le plancher libre de débris, graisse et cire.

20. ENTRETENEZ LES OUTILS AVEC SOIN. Toujours garder les outils propres et en bon état de marche. Gardez les lames et fers affûtés, rectifiez les meules et remplacez les autres abrasifs lorsqu'ils sont usés.

21. VÉRIFIEZ AVANT CHAQUE UTILISATION SI DES PIÈCES SONT ENDOMMAGÉES. Vérifiez attentivement le bon fonctionnement de tous les gardes, qu'ils ne sont pas brisés et remplissent leurs fonctions. Vérifiez l'alignement, le coinçage ou le bris des pièces mobiles. Toute pièce brisée devrait être réparée ou remplacée immédiatement.

22. NE PAS UTILISER L'OUTIL SI FATIGUÉ OU SOUS L'INFLUENCE DE L'ALCOOL, DROGUES, MÉDICAMENTS, ALCOOL.

23. SÉCURISEZ LES PIÈCES. Utilisez des serres ou gabarits pour retenir la pièce à travailler. C'est plus sécuritaire que de tenter de retenir la pièce avec vos mains.

24. DEMEUREZ ALERTE, REGARDEZ CE QUE VOUS FAITES ET USEZ DE BON SENS LORS DE L'UTILISATION D'UN OUTIL MOTORISÉ. Un moment d'inattention lors de l'utilisation d'un outil motorisé peut engendrer de graves blessures.

25. TOUJOURS PORTER UN MASQUE À POUSSIÈRE POUR EMPÊCHER L'INHALATION DE POUSSIÈRES NOCIVES OU DE PARTICULES EN SUSPENSION, incluant la poussière de bois, la silice cristalline et la poussière d'amiante. Dirigez les particules loin du visage et du corps. Toujours opérer l'outil dans un endroit bien aéré et utiliser un système d'extraction de poussière lorsque possible. L'exposition à la poussière peut causer des problèmes respiratoires graves permanents ou d'autres blessures, incluant la silicose (une grave maladie pulmonaire), le cancer, et la mort. Évitez de respirer la poussière et son contact prolongé. Permettre à la poussière de s'introduire dans votre bouche ou vos yeux, ou de se déposer sur votre peau peut entraîner l'absorption de matières nocives. Toujours utiliser une protection respiratoire approuvée NIOSH/OSHA bien ajustée et appropriée en fonction de l'exposition à la poussière, et laver les endroits exposés au savon et à l'eau.

26. UTILISEZ UNE RALLONGE EN BON ÉTAT. Lorsque vous utilisez une rallonge, assurez-vous d'en utiliser une avec un calibre suffisant en fonction de la demande électrique de votre produit. Le tableau de la page 8 montre la taille correcte à utiliser en fonction de la longueur de la rallonge et de l'ampérage. En cas de doute, utilisez le calibre supérieur. Plus le chiffre du calibre est bas, plus gros sera le diamètre du fil. Si vous doutez de la taille adéquate d'une rallonge, utilisez une rallonge plus courte et plus grosse. Une rallonge trop petite entraînera une baisse de voltage amenant une perte de puissance et une surchauffe.

UTILISEZ SEULEMENT UNE RALLONGE À 3 CONDUCTEURS AYANT UNE FICHE DE MISE À LA TERRE À 3 TIGES ET UNE PRISE À 3 OUVERTURES ACCEPTANT LA FICHE DE L'OUTIL.

27. DES INFORMATIONS SUPPLÉMENTAIRES concernant l'utilisation adéquate et sécuritaire de ce produit sont disponibles auprès des sources suivantes :

- Power Tool Institute
1300 Summer Avenue
Cleveland, OH 44115-2851
www.powertoolinstitute.org
- National Safety Council
1121 Spring Lake Drive
Itasca, IL 60143-3201
www.nsc.org
- American National Standards Institute
25 West 43rd Street, 4th Floor
New York, NY 10036
www.ansi.org
- ANSI 01.1 Safety Requirements for Woodworking Machines and the U.S. Department of Labor regulations
www.osha.gov

28. CONSERVEZ CES INSTRUCTIONS. Référez-y fréquemment et utilisez-les pour former les autres personnes.

CONSIGNES DE SÉCURITÉ

SÉCURITÉ ÉLECTRIQUE

AVERTISSEMENT: CET OUTIL DOIT ÊTRE MIS À LA TERRE LORS DE L'UTILISATION POUR PROTÉGER DES CHOCS ÉLECTRIQUES.

EN CAS DE MAUVAIS FONCTIONNEMENT OU DE BRIS,

La mise à la terre fournit un chemin de faible résistance pour le courant électrique et réduit le risque de choc électrique. Cet outil est muni d'un cordon électrique doté d'un conducteur de mise à la terre et requiert une fiche de mise à la terre (non incluse). La fiche **DOIT** être branchée dans une prise électrique correctement installée et mise à la terre conformément à **TOUTES** les exigences des normes locales.

NE PAS MODIFIER AUCUNE FICHE. Si elle ne convient pas à la prise électrique, faites installer une prise appropriée par un électricien qualifié.

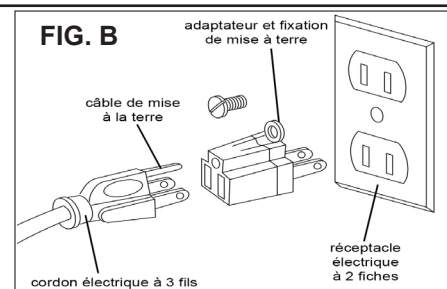
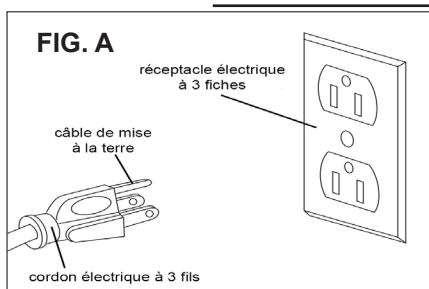
UNE CONNEXION INADÉQUATE du conducteur de mise à la terre de l'appareil peut entraîner des chocs électriques. Le conducteur avec la gaine verte (avec ou sans bandes jaunes) est le conducteur de mise à la terre. **NE PAS** brancher ce conducteur de mise à la terre sur un terminal alimenté si une réparation ou un remplacement du cordon électrique est nécessaire.

VÉRIFIEZ avec un électricien qualifié ou le personnel de service si vous ne comprenez pas entièrement les instructions de mise à la terre, ou si vous n'êtes pas certain que l'outil est correctement mis à la terre lors de l'installation ou du remplacement d'une fiche.

UTILISEZ SEULEMENT UNE RALLONGE À 3 CONDUCTEURS MUNIE D'UNE PRISE ADÉQUATE À 3 OUVERTURES CORRESPONDANTE À CELLE DE LA MACHINE ET AUSSI D'UNE FICHE À 3 TIGES CORRESPONDANTE À LA PRISE OÙ EST BRANCHÉE LA MACHINE. REMPLACEZ IMMÉDIATEMENT UN CORDON USÉ OU ENDOMMAGÉ.

Cet outil est conçu pour un usage sur un circuit muni d'une prise électrique comme celle à la **FIGURE A**. On y présente une fiche et une prise à 3 conducteurs pour la mise à la terre. Si une prise correctement mise à la terre n'est pas disponible, un adaptateur comme illustré à la **FIGURE B** peut être utilisé temporairement pour connecter cette fiche à une prise à 2 ouvertures. Cet adaptateur a un terminal rigide qui en dépasse et qui **DOIT** être connecté à mise à la terre permanente, comme une boîte électrique correctement mise à la terre.

CET ADAPTATEUR EST INTERDIT AU CANADA. La **FIGURE C** montre le type de fiche et de prise 220V à 3 tiges requis si le branchement du moteur est modifié.



RALLONGES ÉLECTRIQUES

AVERTISSEMENT: L'UTILISATION D'UNE EXTENSION AVEC CETTE MACHINE N'EST PAS RECOMMANDÉE. Pour plus de puissance et de sécurité, branchez la machine directement dans une prise électrique mise à la terre qui se trouve à l'intérieur de la portée du cordon fourni avec la machine.

Si une extension est nécessaire, ce devrait être **uniquement pour une opération limitée de la machine. L'extension devrait être aussi courte que possible et avoir un calibre minimum de 14AWG.**

AVERTISSEMENT: Vérifiez les extensions avant chaque utilisation. Remplacez immédiatement si endommagé. Ne jamais utiliser un outil avec un cordon endommagé, car un contact avec la zone endommagée pourrait causer un choc électrique, ce qui entraînerait de graves blessures.

Utilisez une extension appropriée. Utilisez seulement les extensions homologuées CSA. Les autres extensions peuvent entraîner une chute de voltage, entraînant une perte de puissance et une surchauffe de l'outil. Quand vous utilisez des outils motorisés à l'extérieur, utilisez une extension marquée "W-A" ou "W". Ces extensions sont approuvées pour l'utilisation extérieure et réduisent le risque de choc électrique.

JAUGE MINIMALE DE CORDON DVE RALLONGE (Système AWG)

FONCTIONNEMENT SUR 120 V SEULEMENT

	7,6 m (25 pi.)	15,2 m (50 pi.)	30,5 m (100 pi.)	30,5 m (100 pi.)
0 à 6 Amps	18 AWG	16 AWG	16 AWG	14 AWG
6 à 10 Amps	18 AWG	16 AWG	14 AWG	12 AWG
10 à 12 Amps	16 AWG	16 AWG	14 AWG	12 AWG

AVERTISSEMENT: Gardez les extensions à l'écart de la zone de travail. Placez le cordon de manière à ce qu'il ne prenne pas dans les pièces de bois, outils ou autres obstructions lorsque vous travaillez avec vos outils motorisés.

* Le code électrique canadien requiert des extensions approuvées de type SJT ou mieux.

** L'utilisation d'adaptateur est interdite au Canada.

CONSIGNES DE SÉCURITÉ

CONSIGNES DE SÉCURITÉ SPÉCIFIQUES AUX PONCEUSES

Cette machine est destinée au surfacage du bois, métaux et matériaux composites. Toute utilisation autre que celles indiquées, incluant la modification de la machine ou l'utilisation de pièces non-testées et approuvées par le fabricant peut causer des dommages imprévus, et annuler la garantie.

ATTENTION: L'utilisation de cette ponceuse présente toujours des risques qui ne peuvent être éliminés par le fabricant. Ainsi, l'utilisateur doit être avisé que les machines pour le travail du bois sont dangereuses si mal utilisées et que les mesures de sécurité ne sont pas respectées.

1. Ne pas opérer cette machine avant d'avoir lu toutes les consignes de sécurité suivantes.
2. Ne pas tenter de démarrer cette machine tant que l'assemblage n'est pas complété.
3. Ne pas démarrer cette machine si des pièces sont endommagées ou manquantes.
4. Cette machine doit être correctement mise à la terre.
5. Si vous n'êtes pas familier avec l'utilisation de la machine, demandez de l'aide à une personne qualifiée.
6. Cette machine DOIT être solidement fixée à une surface de travail plane et solide ou un support.
7. Toujours porter des équipements de protection oculaire ANSI lors de l'utilisation de cette machine.
8. Toujours porter un masque anti-poussière et utilisez un dépoussiéreur et une ventilation adéquats. Cette machine peut produire des particules nocives lors du ponçage de certains matériaux.
9. Ne pas porter de vêtements amples ou de bijoux lors de l'utilisation de cette machine. Attachez les cheveux longs derrière le dos.
10. Toujours vérifier que l'interrupteur est à la position "Arrêt" avant de brancher la machine.
11. Débranchez l'alimentation avant tout entretien ou de procéder à des ajustements.
12. Assurez-vous que les gardes de sécurité sont solidement en place avant d'utiliser la machine.
13. L'utilisation de tout accessoire non-recommandé peut vous causer des blessures ou endommager la machine.
14. Les bandes abrasives et meules devraient être de la longueur et largeur recommandée par le fabricant.
15. Remplacez les meules ou bandes usées ou endommagées, car des blessures ou dommages à la machine peuvent survenir.
16. Tenir le visage et les mains à l'écart des pièces mobiles comme les bandes, disques, meules et poulies.
17. Tenir les cordons d'alimentation loin des pièces mobiles. Un cordon endommagé peut entraîner des chocs électriques.
18. Conservez un écart minimal (1/16" ou moins) entre la bande abrasive et la table de travail.
19. Toujours supporter la pièce à travailler avec la table ou l'appui arrière durant le ponçage.
20. Approchez doucement la pièce contre la bande abrasive ou la meule, vers le bas, afin que le frottement pousse la pièce contre la table afin de la contrôler.
21. Ne pas forcer la pièce contre l'abrasif, ceci pourrait brûler le bois ou bloquer la machine.
22. Retirez les matériaux ou débris de la zone de travail. Maintenez le plancher et la zone de travail propres et dégagés.

CONSERVEZ CES INSTRUCTIONS. Référez-y vous souvent.

Ce manuel de l'utilisateur n'est pas un guide pédagogique et vise à démontrer l'assemblage, les ajustements et l'utilisation générale.

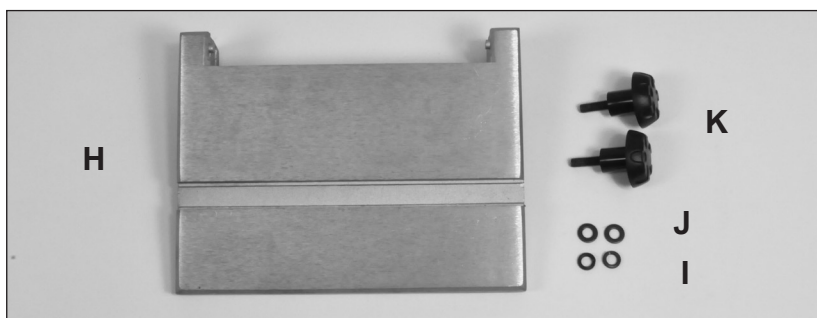
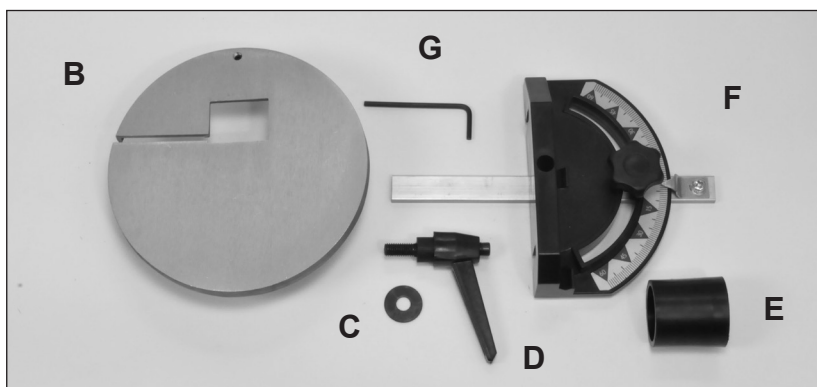
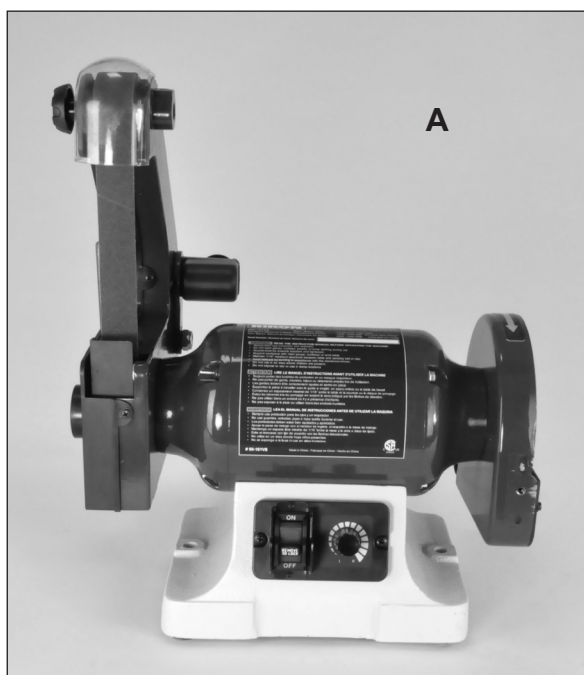
AVERTISSEMENT POUR LA PROPOSITION 65 DE LA CALIFORNIE : Le perçage, sciage, ponçage ou l'usinage de produits de bois peut vous exposer à la poussière de bois, une substance reconnue par l'État de la Californie pour causer le cancer et des malformations congénitales. Votre risque suite à l'exposition de ces produits chimiques varie en fonction de la fréquence de ces travaux. Pour diminuer votre exposition, travaillez dans un endroit bien ventilé et utilisez des équipements de protection approuvés comme des masques anti-poussière conçu pour filtrer les particules microscopiques.

Pour plus d'informations sur la Proposition 65 de la Californie, rendez-vous au rikontools.com

CONTENU DE L'EMBALLAGE

DÉBALLAGE ET NETTOYAGE

1. Soigneusement retirer tout le contenu de la boîte. Comparez le contenu avec la liste de contenu pour vous assurer que tous les items sont présents avant de disposer du matériel d'emballage. Placez les pièces sur une surface protégée pour une identification et un assemblage facile. Si des pièces sont manquantes ou brisées, svp contactez le service à la clientèle de RIKON (877- 884-5167) dès que possible pour les remplacer. NE PAS démarrer votre machine si des items sont manquants. Vous pourriez vous blesser ou endommager la machine.
2. Signalez tout dommage durant le transport à votre distributeur local. Prenez des photos en cas de réclamation d'assurances.
3. Nettoyez toutes les surfaces de métal nu avec un dégraissant domestique. Ne pas utiliser d'essence, diluant à peinture, huile minérale, etc. Ces produits peuvent endommager les surfaces peintes.
4. Appliquez une couche de cire sur la table empêcher la rouille. Essayez toutes les pièces avec un chiffon propre et sec.
5. Mettez de côté la boîte et le matériel d'emballage. Ne pas disposer du matériel d'emballage tant que la machine n'est pas installée et fonctionnelle, au cas où un retour serait nécessaire.

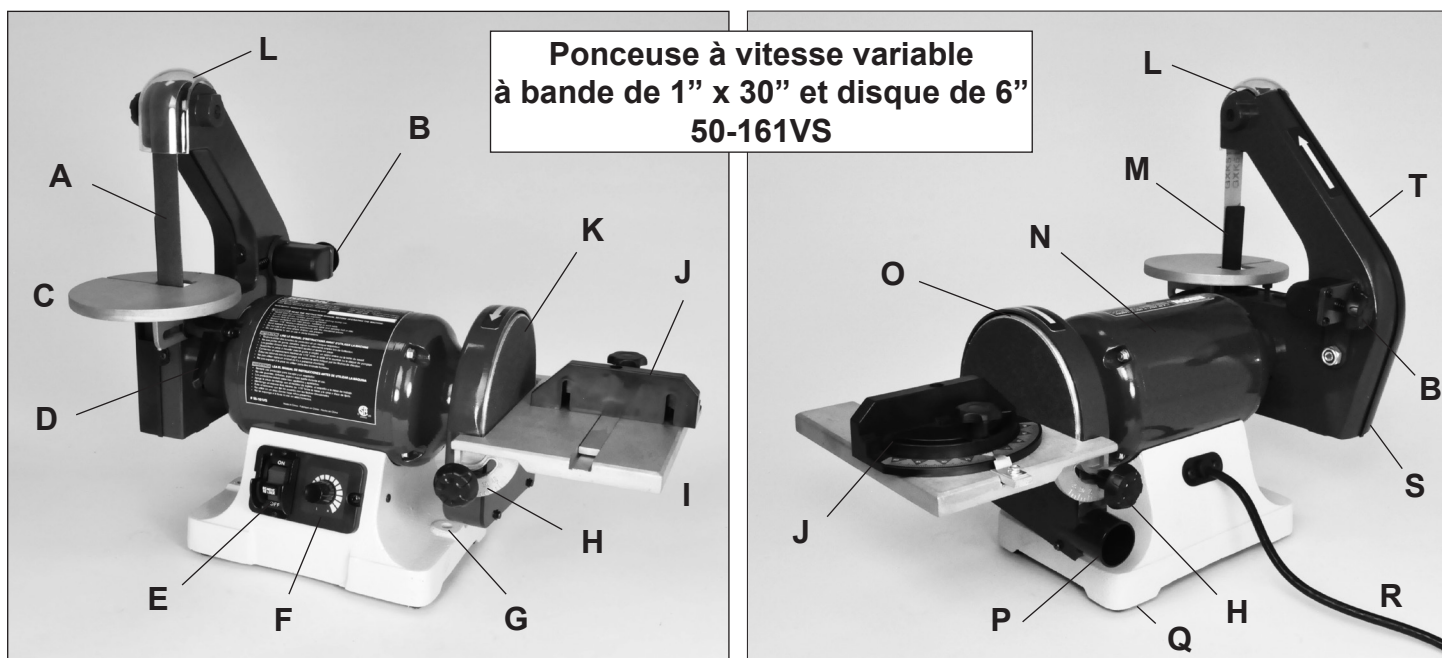


LISTE DES PIÈCES DÉTACHÉES

- | | |
|--|--|
| A. Ponceuse à disque et bande abrasifs | G. Clé hexagonale de 3mm |
| B. Table pour bande abrasive | H. Table pour disque abrasif |
| C. Rondelle plate 8mm | I. Rondelles fendues 6mm (2) |
| D. Poignées de blocage pour table de bande abrasive | J. Rondelles plates 6mm (2) |
| E. Adapteur pour port de poussière
(1-1/2" D.E., 1-1/4" D.I.) | K. Poignées de blocage pour table de disque
abrasif (2) |
| F. Guide à onglet | L. Manuel (non-illustré) |

Voir les pages 17 à 19 pour les diagrammes et listes de pièces

APPRENEZ À CONNAÎTRE VOTRE PONCEUSE



Ponceuse à vitesse variable
à bande de 1" x 30" et disque de 6"
50-161VS

- | | |
|--|---|
| A. Bande abrasive de 1" x 30" | K. Disque abrasif de 6" (ASP) |
| B. Poignée d'ajustement de trajectoire | L. Couvercle de la bande abrasive |
| C. Table pour bande abrasive | M. Plateau pour bande abrasive |
| D. Poignée de blocage de la table de la bande | N. Moteur |
| E. Interrupteur de sécurité Marche/Arrêt | O. Disque d'aluminium pour abrasif |
| F. Contrôle de la vitesse | P. Garde du disque & port de poussière |
| G. Trous de fixation dans la base | Q. Pattes de caoutchouc (4) |
| H. Angle de table et poignée de blocage | R. Cordon d'alimentation 120V |
| I. Table pour disque abrasif | S. Port de poussière pour bande (non-montré) |
| J. Guide à ongles | T. Garde de la bande abrasive |

INSTALLATION

DÉPLACER & INSTALLER LA PONCEUSE

▲ MISE EN GARDE Lorsque vous déplacez la ponceuse, levez la machine avec vos mains sous le moteur ou la base. **NE PAS** la prendre ou soulever en utilisant les tables.

1. La machine devrait être fixée solidement à un support, ou un établi solide et droit pour empêcher tout mouvement durant l'utilisation. La base de la ponceuse a des trous pour cet usage (quincaillerie non-fournie)

Pour une portabilité et un montage de la ponceuse sur un établi, la machine peut être fixée sur une pièce

de contreplaqué. La ponceuse peut ensuite être placée sur l'établi, ou tout autre surface robuste, et le contreplaqué peut être serré en place pour maintenir la ponceuse en place. Après utilisation, le contreplaqué peut être libéré et la ponceuse rangée pour un usage futur.

2. Lorsque vous installez la machine pour travailler, placez-la dans un endroit suffisamment dégagé pour déplacer les pièces à poncer. Alignez la machine de façon à ce qu'elle ne soit pas face au couloirs, portes, ou autres zones de circulation. Ne pas placer ou utiliser la machine dans des endroits humides. Utilisez un dépoussiéreur pour capter la fine poussière créée lors du ponçage. Voir les consignes de sécurité.

ASSEMBLY

Outils requis pour l'assemblage :

- Clé hexagonale de 3mm
- Tournevis cruciforme (Phillips) #2 (non-fourni)

ASSEMBLAGE



AVERTISSEMENT

LA MACHINE NE DOIT PAS ÊTRE BRANCHÉE ET L'INTERRUPTEUR DOIT ÊTRE À LA POSITION ARRÊT TANT QUE L'ASSEMBLAGE ET LES AJUSTEMENTS NE SONT PAS COMPLÉTÉS.

FIXER LA PONCEUSE SUR UN ÉTABLI

ATTENTION : Si durant l'utilisation, la ponceuse a tendance à basculer, glisser ou bouger sur la surface, la ponceuse devrait être correctement fixée sur l'établi ou un support, à une hauteur confortable et sécuritaire pour la tâche à effectuer.

1. Les pieds de caoutchouc sont fixes à la ponceuse avant l'expédition. Ils peuvent être utilisés, ou non, lors du montage de la ponceuse sur un établi ou un support.
2. Placez la ponceuse sur l'établi.
3. Marquez l'établi à travers les 2 trous de fixation situés de chaque côté de la base de la ponceuse (entre les trous pour les pieds de caoutchouc).
4. Percez les trous dans l'établi aux endroits marqués.
5. En utilisant de longs boulons, des rondelles plates et fendues et des écrous, ou des tire-fonds (attaches non fournies), fixez la ponceuse à l'établi. FIG. A.

INSTALLATION DE LA CHUTE À POUSSIÈRE – DISQUE ABRASIF

1. Si elle n'a pas été pré-installée en usine, fixez la chute à poussière du disque et le couvercle (Pièce #36) sur la machine à l'aide des 4 vis cruciformes M4 et des rondelles (#37). FIG. B.

ASSEMBLAGE DE LA TABLE POUR LA BANDE ABRASIVE



AVERTISSEMENT:

Lors de l'assemblage de la ponceuse à bande et disque, assurez-vous que la machine est débranchée de l'alimentation.

1. Trouvez la table ronde pour la bande (#62).
2. Placez la table en insérant la bande et le plateau à travers la rainure et l'ouverture carrée de la table.
3. Fixez la table au bâti à l'aide de la poignée de blocage de la table et une rondelle plate 8mm (#63, 64). FIG. C.
4. Passez la vis de la poignée d'ajustement dans la rainure de l'équerre sous la table, puis dans le trou fileté du bâti qui abrite l'écrou hexagonal (#58).
5. Fixez la table en place avec la poignée d'ajustement en vissant sa vis intégrée dans l'écrou.

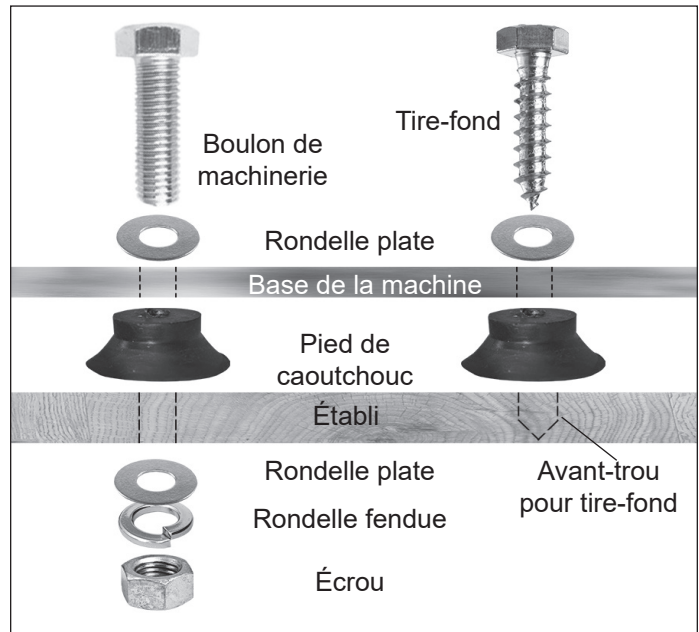


FIG. A

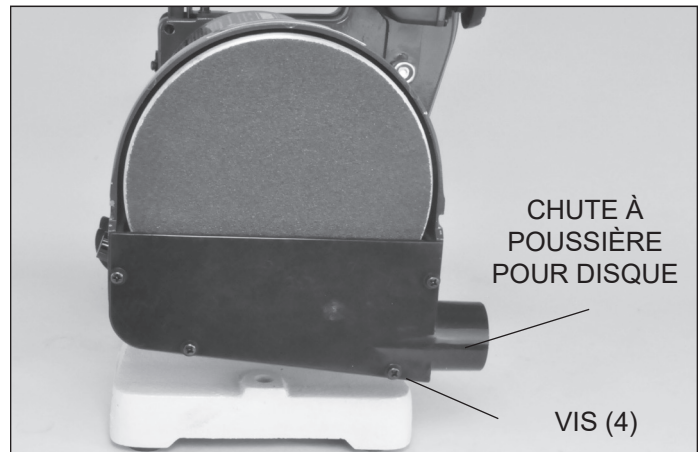


FIG. B

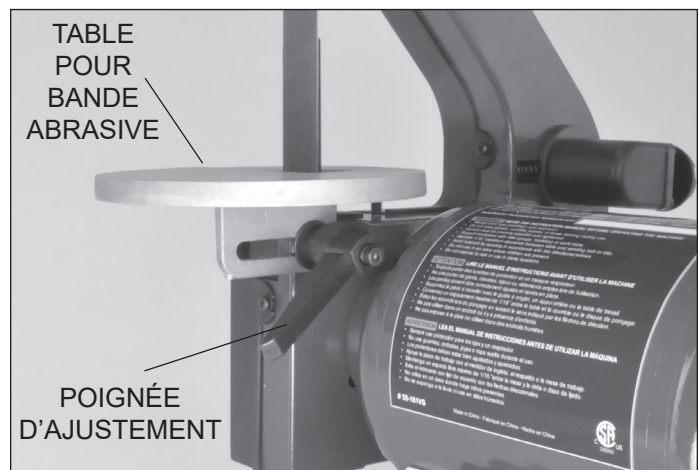


FIG. C

ASSEMBLAGE & AJUSTEMENTS

ASSEMBLER LA TABLE DU DISQUE ABRASIF

1. Fixez la table du disque (#38) au garde du disque (#16) en inclinant la table vers le haut, et en glissant les deux petits ergots qui dépassent de l'ouverture rectangulaire de la table, dans les 2 rainures en 'L' de chaque côté du garde du disque. Fig. D.
2. Alignez les deux trous de vis du garde avec les rainures courbées au-dessus des jauges d'angle afin que les poignées et les rondelles (#39, #95 et #94) passent dans les rainures de chaque côté du disque jusque dans les trous de fixation sur la ponceuse.
3. À l'aide des poignées d'ajustement de la table du disque, fixez la table à la ponceuse.
4. Lorsque nécessaire pour poncer de petites pièces ou pour poncer à un angle précis, utilisez le guide à onglet qui coulisse dans la rainure de la table du disque.

AJUSTEMENTS DE LA TABLE DE LA BANDE

Pour la plupart des opérations de ponçage, la table demeurera à un angle de 90° par rapport à la bande. Une butée est livrée avec votre ponceuse pour garantir un ajustement rapide de la table à 90° par rapport à la bande. Pour garantir et vérifier l'angle de 90° de la butée, procédez comme suit:

1. Desserrez la poignée de blocage de la table (#63).
2. Inclinez la table aussi loin que possible vers l'arrière.
3. À l'aide d'une équerre ou d'un rapporteur, mesurez l'angle entre la table et le plateau (#84). Fig. E. Pour ajuster l'angle de la table à 90°, tournez la vis d'ajustement de la table (#61) au besoin, et une fois l'angle de 90° atteint, verrouillez-le en place avec l'écrou hexagonal (#60) sous la table.
4. Pour ajuster la table à un angle différent, inclinez la table vers l'avant à l'angle voulu. Fig. F.
5. Serrez la poignée de blocage pour verrouiller la table en place pour poncer.

NOTE : Pour utiliser toute la plage d'angles de la table, la poignée de blocage doit être très lâche afin de coulisser dans la rainure dans la support de table. La table peut alors être ajustée à un maximum d'angles.

INSTALLATION ET REMPLACEMENT DES DISQUES

AJUSTEMENTS DE LA TABLE DU DISQUE

1. Pour vérifier la précision de l'angle de 90° de la table du disque, placez une équerre ou un autre outil de mesure sur la table avec l'autre extrémité contre le disque. Fig. G. page 11.



AVERTISSEMENT

LA MACHINE NE DOIT PAS ÊTRE BRANCHÉE ET L'INTERRUPTEUR DOIT ÊTRE À LA POSITION ARRÊT TANT QUE L'ASSEMBLAGE ET LES AJUSTEMENTS NE SONT PAS COMPLÉTÉS.

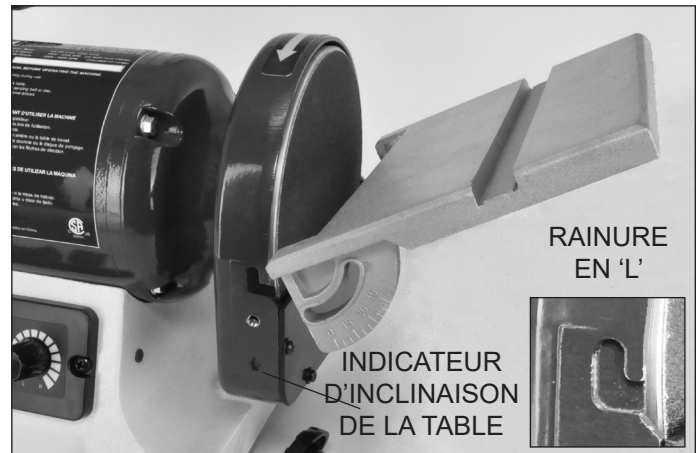


FIG. D

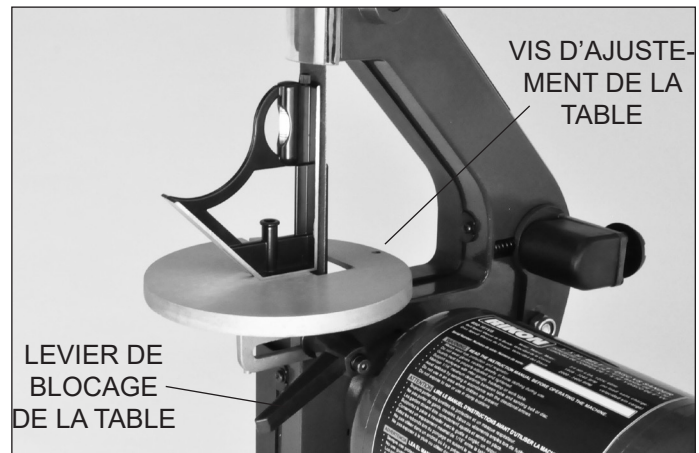


FIG. E



FIG. F

AJUSTEMENTS

AJUSTEMENTS DE LA TABLE DU DISQUE - suite

2. Desserrez les 2 poignées d'ajustement de la table du disque (#39), et ajustez l'angle de la table à 90°.
3. Resserrez les 2 poignées d'ajustement de la table.
4. Pour ajuster la table du disque à un autre angle, desserrez les 2 poignées de blocage de la table du disque.
5. Placez la table à l'angle voulu. Fig. H.
6. Resserrez les 2 poignées de blocage de la table.

REPLACEMENT DU DISQUE ABRASIF

NOTE: Les disques abrasifs Velcro ne peuvent être utilisés avec cette ponceuse! Uniquement les disques de 6" avec un endos adhésif sensible à la pression (ASP) peuvent être utilisés.

Les disques abrasifs peuvent être retirés avec la table en place ou non, pour donner un meilleur accès au disque si nécessaire.

REPLACEMENT DU DISQUE AVEC LA TABLE :

1. Incliner la table révélera davantage du disque abrasif et facilitera son retrait.
2. Retirez le disque abrasif usé du disque métallique. Un couteau à mastic et un séchoir peuvent aider pour cette tâche. Fig. I.
3. Assurez-vous que le plateau est propre et sans résidus. L'essence minérale amollira l'adhésif pour le retirer. Il peut être nécessaire de tourner le disque à la main pour accéder toute la surface du disque.
4. Retirez le film protecteur au dos du nouveau disque abrasif de 6" ASP, puis centrez et pressez le disque fermement sur le plateau.

REPLACEMENT DU DISQUE SANS LA TABLE :

1. Retirez et mettez de côté le guide à onglet.
2. Retirez complètement les 2 poignées d'ajustement de la table du disque et les rondelles (#39, 95 et 94).
3. Inclinez la table vers le haut et retirez-la du bâti du garde en glissant la table hors des rainures du garde.
4. Retirez le disque abrasif usé du disque métallique. Un couteau à mastic et un séchoir peuvent aider pour cette tâche. Fig. I.
5. Assurez-vous que le plateau est propre et sans résidus. L'essence minérale amollira l'adhésif pour le retirer. Il peut être nécessaire de tourner le disque à la main pour accéder toute la surface du disque.
6. Retirez le film protecteur au dos du nouveau disque abrasif.
7. Centrez et pressez le nouveau disque ASP fermement sur le plateau.
8. Remplacez la table de ponçage et les poignées retirées à l'étape 2 ci-dessus.

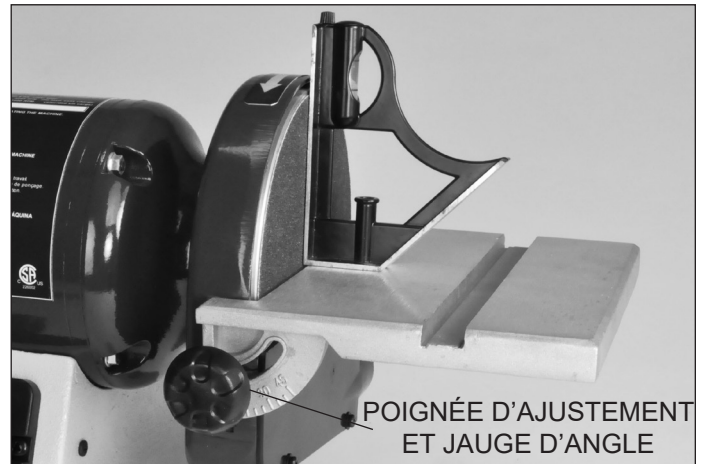


FIG. G



AVERTISSEMENT LA MACHINE NE DOIT PAS ÊTRE BRANCHÉE ET L'INTERRUPTEUR DOIT ÊTRE À LA POSITION ARRÊT TANT QUE L'ASSEMBLAGE ET LES AJUSTEMENTS NE SONT PAS COMPLÉTÉS.

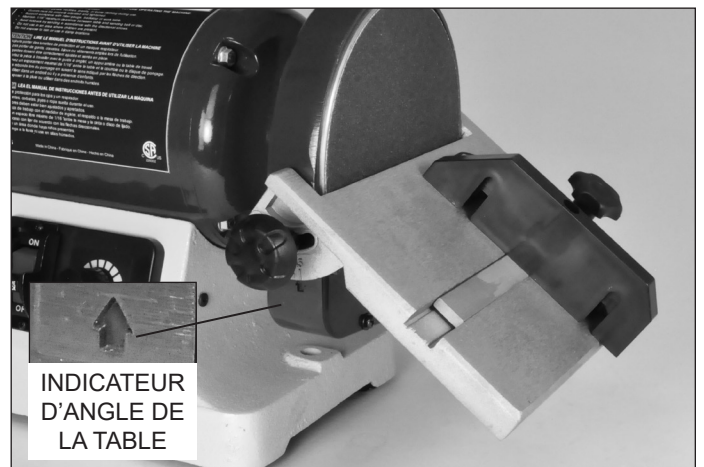


FIG. H



FIG. I

AJUSTEMENTS

INSTALLATION ET REMPLACEMENT DE LA BANDE

RETRAIT DE LA BANDE ABRASIVE :

1. Retirez la poignée de blocage supérieure (#52), le garde transparent (#53) et les trois vis Phillips (#37) qui fixent le garde latéral (#54) au bâti de la ponceuse.
 2. Retirez le garde latéral.
 3. Desserrez la poignée de trajectoire (#80) pour relâcher la tension de la bande. Fig. J.
- NOTE :** l'assemblage entier de la poignée à ressort de trajectoire peut être déplacée/tirée vers l'avant pour faciliter le retrait ou l'installation de la bande sur la poulie arrière.
4. Retirez la bande de sur les trois poulies.

INSTALLATION DE LA BANDE ABRASIVE :

5. Installez la nouvelle bande sur la poulie supérieure, la grosse poulie d'entraînement, et ensuite la poulie arrière.
6. Remplacez le garde latéral et réinstallez les 3 vis Phillips, le garde supérieur transparent et la poignée de blocage.
7. Avant d'utiliser, vérifiez la trajectoire de la bande tel que décrit dans la section "Trajectoire de la bande" et ajustez au besoin.

TRAJECTOIRE DE LA BANDE ABRASIVE

La poignée d'ajustement de la trajectoire est ajustée en usine afin que la bande abrasive reste droite sur les poulies. Si toutefois la bande dévie d'un côté ou l'autre, un ajustement peut être fait en tournant la poignée de trajectoire (#80) située à l'arrière de la machine. Fig. J.

- Tourner la poignée en sens *horaire* entraînera la bande vers la droite, vers le bâti de la ponceuse.
- Tourner la poignée en sens *anti-horaire* entraînera la bande vers la gauche, vers le garde latéral.

PLATEAU DE LA BANDE ABRASIVE

Le plateau (#84) est une plaque d'appui en acier robuste placée derrière la bande abrasive, qui dépasse la surface de la table de plusieurs centimètres. Son utilité est de supporter la bande lors du ponçage. Le plateau devrait être ajusté afin de pratiquement entrer en contact avec le dos de la bande abrasive. Ceci peut être fait en desserrant les deux vis hexagonales (#86) qui fixent le bas du plateau au bâti de la ponceuse. Si le plateau est désaligné pour une raison quelconque, desserrez les deux vis, ajustez le plateau et resserrez les deux vis. Fig. K.

Pour retirer le plateau pour des tâches telles que le ponçage de surfaces courbes, l'affûtage, le polissage ou d'autres tâches spéciales, retirez les deux vis qui fixent le bas du plateau au bâti, et retirez le plateau.



AVERTISSEMENT

LA MACHINE NE DOIT PAS ÊTRE BRANCHÉE ET L'INTERRUPTEUR DOIT ÊTRE À LA POSITION ARRÊT TANT QUE L'ASSEMBLAGE ET LES AJUSTEMENTS NE SONT PAS COMPLÉTÉS.

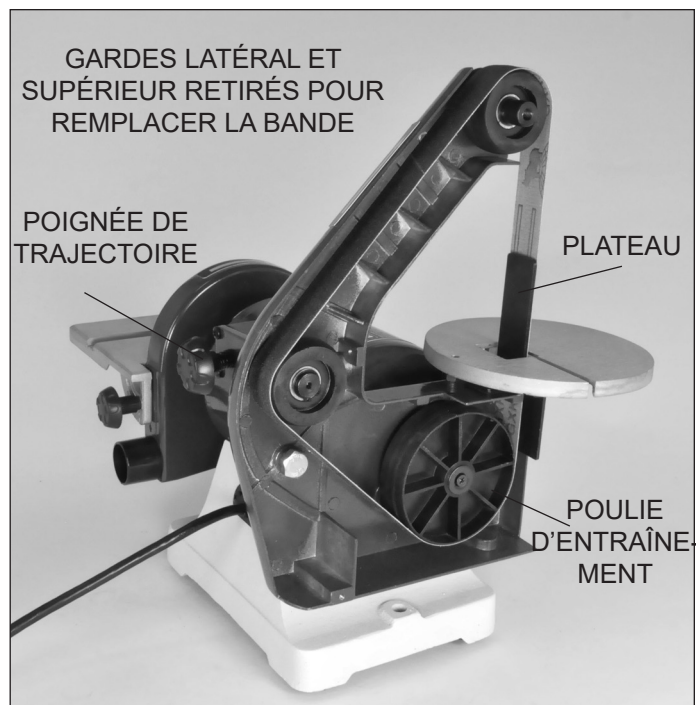


FIG. J



MISE EN GARDE

Ne jamais s'éloigner de la ponceuse lorsqu'elle fonctionne. Toujours verrouiller l'interrupteur en position "Arrêt" et débrancher l'alimentation lorsqu'elle n'est pas utilisée.

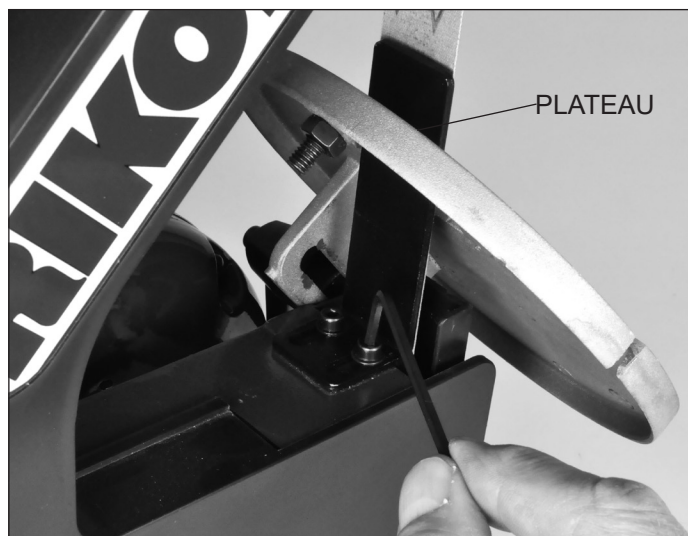


FIG. K

UTILISATION GÉNÉRALE

INTERRUPTEURS “MARCHE/ARRÊT” ET VITESSE VARIABLE

1. Pour démarrer la ponceuse, l'interrupteur doit être à la position “Arrêt” et le bouton de vitesse variable doit être placé à son réglage le plus bas en le tournant vers la gauche jusqu'à sentir une résistance. Fig. L.
2. Placez-vous sur le côté de la ponceuse et branchez le cordon d'alimentation à une source appropriée.
3. Demeurez sur le côté de la ponceuse et démarrez-la en déplaçant l'interrupteur à la position supérieure.
4. Laissez la ponceuse atteindre une vitesse constante pour au moins une minute. La vitesse des poulies peut alors être augmentée à la vitesse voulue, selon la tâche de ponçage ou le matériel utilisé, en tournant le bouton de vitesse variable en sens horaire.
5. Placez la pièce à plat sur la table appropriée pour le ponçage. Tenez fermement la pièce pour éviter tout glissement ou mouvement non-désiré de la pièce, ce qui pourrait ruiner la pièce ou endommager le papier.
6. Lors de l'arrêt de la ponceuse, tournez aussi le bouton de vitesse variable en sens anti-horaire pour ramener la vitesse de la ponceuse à son réglage le plus bas.
7. Débranchez la ponceuse de l'alimentation.

NOTE : Pour empêcher toute utilisation non-autorisée de la ponceuse, l'interrupteur possède une clé amovible. Avec l'interrupteur en position “Arrêt”, retirez la clé. La ponceuse ne peut être démarrée sans la clé en place. Remettez la clé en place dans l'interrupteur pour reprendre les opérations de ponçage.

PORTS DE DÉPOUSSIÉRAGE

Les tâches de ponçage génèrent de la poussière. Pour minimiser la quantité de poussière libérée dans l'air ambiant, la ponceuse est munie de deux ports de dépolluissage qui peuvent facilement être branchés à un dépolluiseur. Fig. M.

Il y a un port pour la bande abrasive et un autre pour le disque abrasif. Branchez votre dépolluiseur au port approprié selon le mode de ponçage (bande ou disque) utilisé.

NOTE : Un embout adaptateur de 1-1/2”(D.E.)/1-1/4”(D.I.) est inclus avec la ponceuse pour les dépolluiseurs avec des boyaux de plus petit diamètre. It is strongly recommended that users employ a

GUIDE À ONGLET

Un guide à onglet est fourni avec votre ponceuse, et peut être utilisé sur la table du disque, qui est munie d'une rainure compatible avec la tige du guide à onglet. La tête du guide à onglet peut être placée jusqu'à un angle de 45° (droite ou gauche) en desserrant la poignée de blocage et en ajustant la tête à l'angle voulu, puis en resserrant la poignée de blocage. Fig. N.

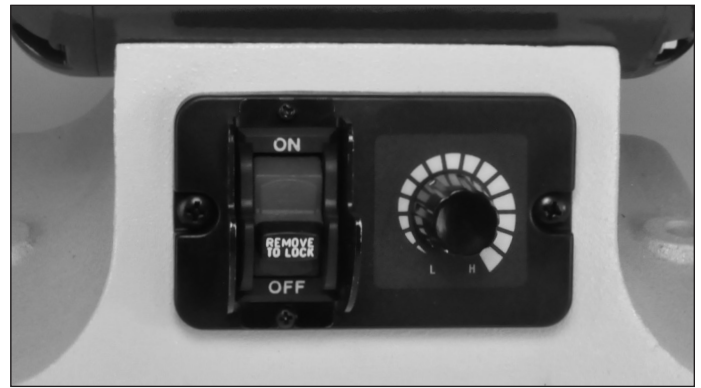


FIG. L

⚠ MISE EN GARDE

Ne jamais démarrer la machine avec une pièce en contact avec la bande abrasive ou le disque, ce qui risque d'endommager la machine, votre pièce, ou de causer des blessures suite à un rebond soudain des pièces.

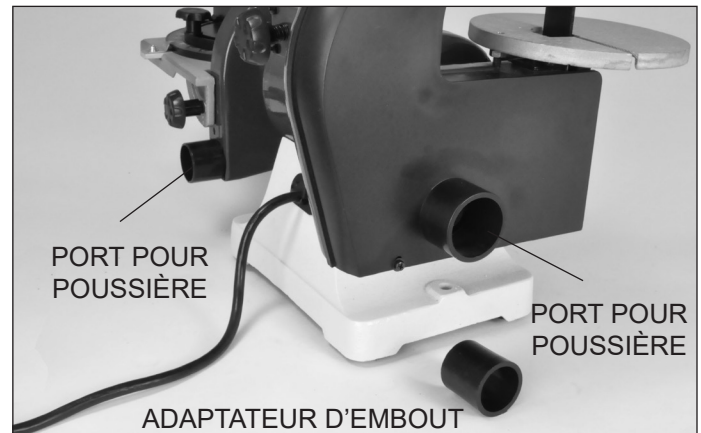


FIG. M

NOTE: Il est fortement recommandé d'utiliser un système de captation de poussière lors de l'utilisation de cette ponceuse à disque et bande. L'utilisation d'un masque ou d'un respirateur est aussi recommandée, même si un dépolluiseur est utilisé.



FIG. N

DIAGNOSTIC


L'entretien sur ces outils devrait uniquement être effectué par un technicien qualifié et autorisé.

PROBLÈME	CAUSE(S) POSSIBLE(S)	CORRECTIF(S)
Le moteur ne démarre pas.	<ol style="list-style-type: none"> 1. Bas voltage 2. Circuit ouvert dans le moteur ou connexions lâches. 3. Fusible ou disjoncteur ouvert 4. Basse température 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Vérifiez le voltage de l'alimentation 2. Inspectez tous les fils de connexion sur le moteur pour des connexions lâches (Envoyez pour réparation.) 3. Court-circuit. Jumelage incorrect entre l'outil et le circuit, fusible ou disjoncteur. 4. Démarrez le moteur à pleine vitesse.
<p>Le moteur ne démarre pas, les fusibles brûlent ou les disjoncteurs sautent..</p> <p>Le moteur surchauffe.</p> <p>WARNING: DO NOT TOUCH HOT MOTORS. Class B motors run hot - up to 95° C (203° F) !</p>	<ol style="list-style-type: none"> 1. Court-circuit dans le cordon d'alimentation ou la fiche. 2. Court-circuit dans le moteur ou connexions lâches. 3. Fusibles ou disjoncteurs incorrects sur le circuit d'alimentation. <ol style="list-style-type: none"> 1. Le moteur est surchargé 2. Extension trop longue ou de calibre insuffisant. 3. Mauvaise circulation d'air autour du moteur 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Inspectez le cordon ou la fiche pour tout dommage. 2. Inspectez les connexions sur le moteur pour des terminaux lâches et/ou isolation abîmée 3. Installez des fusibles ou disjoncteurs adéquats ou transférez la machine sur un circuit de calibre adapté. <ol style="list-style-type: none"> 1. Diminuez la charge sur le moteur (pression sur la bande par la pièce à poncer). 2. Utilisez une extension d'un calibre et d'une longueur appropriés ou branchez la machine directement à la prise. 3. Réduisez le temps de fonctionnement.
Le moteur cale ou tourne au ralenti - ce qui fait brûler les fusibles ou sauter les disjoncteurs.	<ol style="list-style-type: none"> 1. Le moteur est surchargé. 2. Court-circuit dans le moteur ou connexions lâches. 3. Bas voltage 4. Fusibles ou disjoncteurs incorrects sur le circuit d'alimentation. 5. Le condensateur du moteur est défectueux 6. Tension de la bande trop serrée. 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Diminuez la charge sur le moteur. 2. Inspectez les connexions sur le moteur et/ou isolation abîmée. 3. Corrigez le bas voltage (par exemple: extension de longueur ou calibre incorrect). 4. Installez des fusibles ou disjoncteurs ADÉQUATS ou branchez l'outil sur un circuit approprié, jumelé à un fusible ou disjoncteur adéquat. 5. Remplacez le condensateur du moteur 6. Diminuez la tension de la bande.
La machine ralentit lors de son fonctionnement.	<ol style="list-style-type: none"> 1. Vitesse d'alimentation trop rapide. 2. Circuit trop faible ou extension de calibre trop faible. 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Diminuez la vitesse d'alimentation de la pièce contre la bande à poncer. 2. Vérifiez que le circuit ou les extensions sont du calibre recommandé, ou évitez l'utilisation d'extensions.
La machine vibre de façon excessive ou est très bruyante.	<ol style="list-style-type: none"> 1. Fixation inadéquate du moteur. 2. Tension de la bande mal ajustée. 3. Ressort de tension de la bande faible ou cassé. 4. Roue libre pas assez serrée. 5. Bande, ou accessoire sur la broche, défectueux ou brisé. 6. Bande trop serrée 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Vérifiez que les fixations sont serrées. 2. Ajustez la poignée d'alignement. Suivre les instructions de tension/alignement dans ce manuel. 3. Faites remplacer le ressort de tension de la bande par un technicien. 4. Faites ajuster la roue libre par un technicien. 5. Remplacez la bande ou l'accessoire. 6. Diminuez la tension de la bande.

DIAGNOSTIC

PROBLÈME	CAUSE(S) POSSIBLE(S)	CORRECTIF(S)
Marques de brûlures sur la pièce.	<ol style="list-style-type: none"> 1. Utilisation d'un abrasif à grains trop fins. 2. Pression trop forte sur la pièce. 3. Pièce tenue immobile trop longtemps contre la bande. 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Utilisez un grain plus gros. 2. Diminuez la pression de la pièce sur la bande abrasive. 3. Ne pas poncer le même endroit trop longtemps.
Profondes rainures ou encoches dans la pièce.	<ol style="list-style-type: none"> 1. Le grain de la bande abrasive est trop gros pour le fini désiré. 2. La pièce est ponce contre le grain du bois. 3. Trop de force de ponçage sur la pièce. 4. Pièce tenue immobile trop longtemps contre la bande. 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Utilisez un abrasif avec un grain plus fin. 2. Poncer dans le sens du grain du bois. 3. Diminuez la pression sur la pièce durant le ponçage. 4. Gardez la pièce en mouvement durant le ponçage.
La surface de l'abrasif se bouche rapidement	<ol style="list-style-type: none"> 1. Trop de pression contre la bande abrasive 2. Ponçage de bois mous ou très résineux. 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Diminuez la pression sur la pièce durant le ponçage. 2. Utilisez un bois ou des abrasifs différents, ou acceptez que ceci surviendra et prévoir nettoyer ou remplacer la bande souvent.
Les grains d'abrasif se détachent facilement de la bande.	<ol style="list-style-type: none"> 1. Le papier à poncer a été mal entreposé. 2. La bande abrasive a été pliée ou endommagée. 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Conservez le papier à poncer à l'abri des endroits très chauds et secs ou des endroits humides. 2. Entreposez les bandes de ponçage à plat, pas pliées.
La pièce se soulève de la table de ponçage.	<ol style="list-style-type: none"> 1. La rotation de la bande doit descendre vers la table. Branchement incorrect du moteur. 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Faites vérifier le branchement du moteur par un technicien afin que la bande tourne dans le bon sens.

ENTRETIEN

 **AVERTISSEMENT:** Placez l'interrupteur à la position 'ARRÊT' et débranchez la fiche de la prise avant tout ajustement ou entretien de la ponceuse. **NE PAS** tenter de réparer ou entretenir les composantes électriques du moteur. Apportez la ponceuse à technicien qualifié pour ce type d'entretien.

ENTRETIEN REQUIS

- | | |
|--|--------------------|
| 1. Vérifiez le cordon d'alimentation pour tout dommage | Avant chaque usage |
| 2. Vérifiez pour des dommages aux bandes abrasives et aux accessoires | Avant chaque usage |
| 3. Vérifiez tous les gardes et leurs fixations afin qu'ils soient bien serrés | Avant chaque usage |
| 4. Vérifiez toutes les pièces mobiles pour l'alignement et le coincement | Avant chaque usage |
| 4. Rectifiez/nettoyez les surfaces abrasives pour un meilleur résultat | Au besoin |
| 5. Remplacez les bandes abrasive ou accessoires de la broche si usés/brisés | Au besoin |
| 6. Nettoyez et aspirez la poussière du moteur et des autres pièces de la ponceuse | Au besoin. |
| 7. Les roulements à billes sont lubrifiés en usine et ne demande aucun autre entretien | |

Toute réparation au-delà de l'entretien recommandé sur ces outils ne devrait être effectuée que par un technicien qualifié et autorisé.

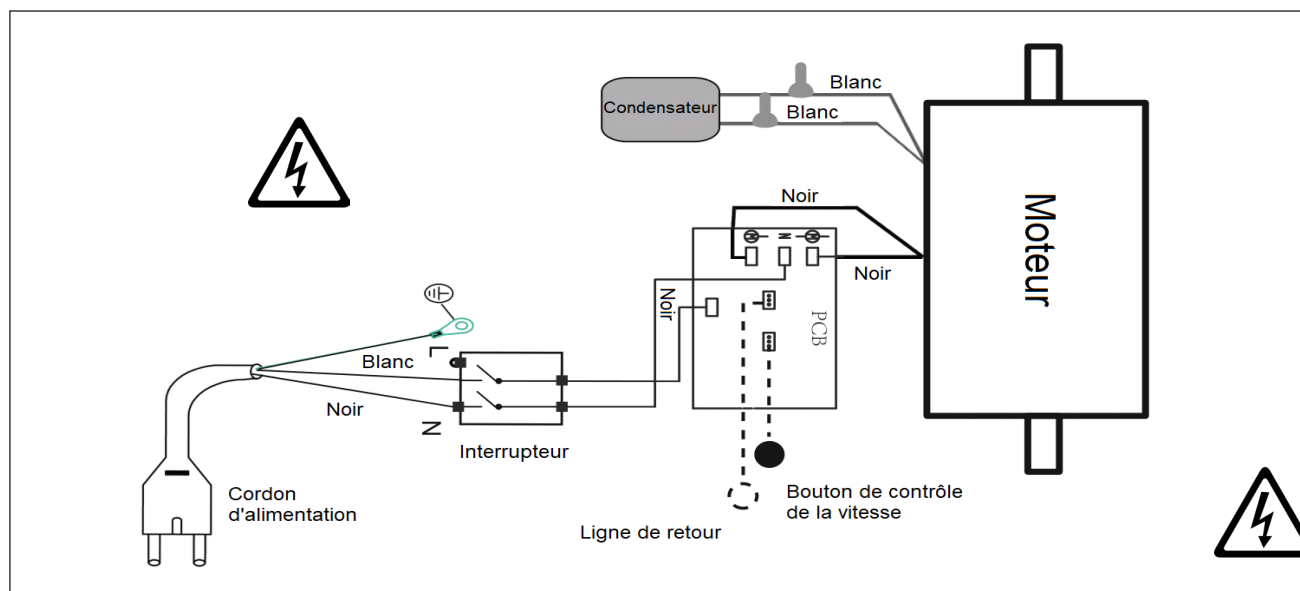
WIRING DIAGRAM



AVERTISSEMENT:

Cette machine doit être mise à la masse. Le remplacement du cordon d'alimentation ne devrait être effectué que par un électricien qualifié. Voir page 5 pour plus d'informations.

Cet outil est conçu pour une utilisation sur un circuit et une prise 120 volts. L'image à la page 5 illustre le type de fiche 120 volts à 3 conducteurs et la prise avec mise à la masse requises.



GARANTIE

RIKON
POWER TOOLS®

Garantie Restreinte 5 ANS

RIKON Power Tools Inc. ("Vendeur") garantit à l'acheteur original de nos produits uniquement que chacun de nos produits est exempt de défauts matériels et de main d'œuvre pour une période de cinq (5) ans à partir de la date d'achat chez le détaillant. La garantie est non-transférable.

Cette garantie ne s'applique pas aux défauts découlant directement ou indirectement d'une mauvaise utilisation, d'abus, de négligence, d'accidents, de réparations, de modifications, d'un manque d'entretien ou d'une usure normale. Le Vendeur ne pourra être tenu responsable en aucune circonstance des dommages découlant d'un produit défectueux. Toutes autres garanties, explicites ou implicites, que ce soit de mise en marché, d'aptitude à l'utilisation ou autres sont expressément rejetées par le Vendeur. Cette garantie de cinq ans ne s'applique pas aux produits utilisés à des fins commerciales, industrielles ou éducationnelles. Les termes de la garantie pour ces usages seront limités à une période de deux ans.

Cette garantie limitée ne s'applique pas aux accessoires tels que les lames, mèches de perçage, disques abrasifs, meules, courroies, roulements à bille et autres items associés.

Le Vendeur ne peut être tenu responsable en cas de décès, blessures corporelles aux personnes ou dommages matériels aux biens, ou de tout autres dommages découlant de l'utilisation de nos produits.

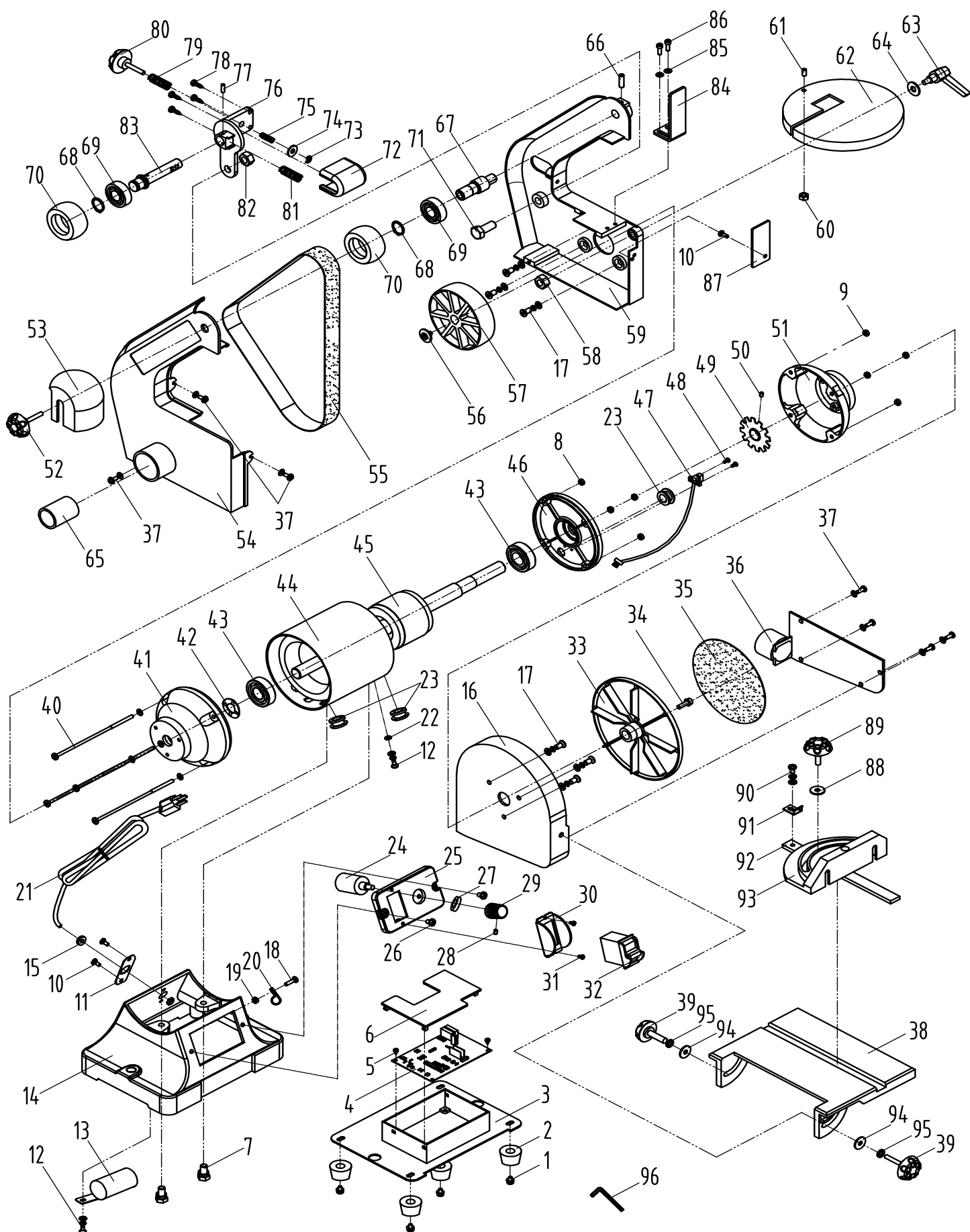
Pour profiter de cette garantie, une documentation avec preuve d'achat incluant la date d'achat et une explication détaillée du problème doit être fournie.

Le Vendeur se réserve en tout temps le droit d'effectuer, sans avis préalable, les modifications qu'il juge nécessaires, et ce peu importe la raison quelle qu'elle soit, aux pièces, connecteurs et équipements additionnels.

Pour enregistrer votre machine en ligne, visitez RIKON au
www.rikontools.com/warranty

Pour profiter de cette garantie, ou pour toute question, svp nous contacter au 877-884-5167
ou par courriel à warranty@rikontools.com

DIAGRAMME DES PIÈCES



PARTS LIST

NO. ITEM	DESCRIPTION	QTÉ	NO. PIÈCE
1	Vis Phillips + rondelle plate M5x16	4	P50-161VS-1
2	Pied de caoutchouc	4	P50-161VS-2
3	Plaque inférieure	1	P50-161VS-3
4	Circuit imprimé	1	P50-161VS-4
5	Vis Phillips ST2.9x5	2	P50-161VS-5
6	Plaque de circuit imprimé	1	P50-161VS-6
7	Boulon hexagonal+rondelle fendue M8x22	2	P50-161VS-7
8	Vis hexagonale M5	4	P50-161VS-8
9	Vis hexagonale M5	4	P50-161VS-9
10	Vis Phillips M4x8	3	P50-161VS-10
11	Plaque de fixation du cordon	1	P50-161VS-11
12	Vis Phillips+ressort & rondelle fendue M4x8	2	P50-161VS-12
13	Condensateur	1	P50-161VS-13
14	Base	1	P50-161VS-14
15	Pince de cordon	1	P50-161VS-15
16	Garde du disque	1	P50-161VS-16
17	Vis Phillips+ressort & rondelle M5x12	6	P50-161VS-17
18	Vis Phillips M4x16	1	P50-161VS-18
19	Écrou hexagonal M4	1	P50-161VS-19
20	Vis de fixation 3/16"	1	P50-161VS-20
21	Cordon d'alimentation	1	P50-161VS-21
22	Rondelle extérieure de blocage dentelée $\phi 4$	1	P50-161VS-22
23	Manchon de cordon	3	P50-161VS-23
24	Potentiomètre	1	P50-161VS-24
25	Plaque d'interrupteur	1	P50-161VS-25
26	Vis Phillips M5x8	2	P50-161VS-26
27	Rondelle de caoutchouc	1	P50-161VS-27
28	Vis hexagonale	1	P50-161VS-28
29	Bouton de vitesse variable	1	P50-161VS-29
30	Couvercle de l'interrupteur	1	P50-161VS-30
31	Vis Phillips M3x10	2	P50-161VS-31
32	Interrupteur verrouillable	1	P50-161VS-32
33	Disque d'aluminium	1	P50-161VS-33
34	Écrou hexagonal & rondelle M6x16	1	P50-161VS-34
35	Disque abrasif de 6", grain de 80	1	P50-161VS-35
36	Couvre-disque	1	P50-161VS-36
37	Vis Phillips+rondelle plate M4x8	7	P50-161VS-37
38	Table de travail	1	P50-161VS-38
39	Poignée de blocage de la table de travail	2	P50-161VS-39
40	Vis Phillips+rondelle plate M5x16	4	P50-161VS-40
41	Bouchon de gauche	1	P50-161VS-41
42	Rondelle ondulée D40	1	P50-161VS-42
43	Roulement à bille 6203RZ	2	P50-161VS-43
44	Stator	1	P50-161VS-44
45	Rotor	1	P50-161VS-45
46	Bouchon de droite	1	P50-161VS-46
47	Ligne de retour	1	P50-161VS-47
48	Vis Phillips M2.5x6	2	P50-161VS-48
49	Plaque de retour	1	P50-161VS-49
50	Vis hexagonale M5x6	1	P50-161VS-50
51	Couvercle du garde de droite	1	P50-161VS-51
52	Poignée de blocage	1	P50-161VS-52
53	Couvercle de bande	1	P50-161VS-53
54	Suppor tdu couvercle de bande	1	P50-161VS-54
55	Bande abrasive 1" x 30" grain de 100	1	P50-161VS-55

NOTE: SVP utilisez le numéro de pièce du fabricant lors d'un appel pour des pièces de remplacement.
 Pour les pièces sous garantie, le numéro de série de votre machine est requis.

PARTS LIST

NO. ITEM	DESCRIPTION	QTÉ	NO. PIÈCE
56	Vis Phillips+rondelle plate M5x16 gauche	1	P50-161VS-56
57	Poulie d'entraînement	1	P50-161VS-57
58	Écrou hexagonal M8	1	P50-161VS-58
59	Support de la bande abrasive	1	P50-161VS-59
60	Écrou hexagonal M6	1	P50-161VS-60
61	Vis hexagonale M6x20	1	P50-161VS-61
62	Table de travail de la bande abrasive	1	P50-161VS-62
63	Poignée de blocage	1	P50-161VS-63
64	Grosse rondelle plate $\phi 8$	1	P50-161VS-64
65	Port de dépoussiérage	1	P50-161VS-65
66	Vis hexagonale M6x8	1	P50-161VS-66
67	Arbre de renvoi	1	P50-161VS-67
68	Rondelle pour arbre $\phi 15$	2	P50-161VS-68
69	Roulement à bille 6202RZ	2	P50-161VS-69
70	Poulie libre	2	P50-161VS-70
71	Boulon hexagonal M10x25	1	P50-161VS-71
72	Couvercle d'ajustement	1	P50-161VS-72
73	Rondelle ouverte $\phi 3.5$	1	P50-161VS-73
74	Rondelle plate $\phi 5$	1	P50-161VS-74
75	Ressort d'ajustement II	1	P50-161VS-75
76	Plaque de fixation d'ajustement	1	P50-161VS-76
77	Goupille à ressort 3x20	1	P50-161VS-77
78	Vis Phillips 4.2x16	4	P50-161VS-78
79	Ressort d'ajustement I	1	P50-161VS-79
80	Poignée d'ajustement	1	P50-161VS-80
81	Ressort d'ajustement	1	P50-161VS-81
82	Écrou hexagonal en nylon M10	1	P50-161VS-82
83	Arbre d'ajustement	1	P50-161VS-83
84	Plaque d'appui de la bande	1	P50-161VS-84
85	Rondelle plate $\phi 4$	2	P50-161VS-85
86	Boulon hexagonal M4x10	2	P50-161VS-86
87	Plaque du garde de la bande abrasive	1	P50-161VS-87
88	Grosse rondelle plate $\phi 6$	1	P50-161VS-88
89	Poignée du guide à onglet	1	P50-161VS-89
90	Vis Phillips+ressort & rondelle plate M5x8	1	P50-161VS-90
91	Pointeur du guide à onglet	1	P50-161VS-91
92	Tige du guide à onglet	1	P50-161VS-92
93	Guide à onglet	1	P50-161VS-93
94	Rondelle plate $\phi 6$	2	P50-161VS-94
95	Rondelle fendue $\phi 6$	2	P50-161VS-95
96	Clé hexagonale 3mm	1	P50-161VS-96

ACCESSOIRES

BANDES ABRASIVES

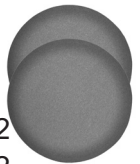
1" x 30", oxyde d'aluminium



50-9080	Grain de 80	Paquet de 10
50-9120	Grain de 120	Paquet de 10
50-9150	Grain de 150	Paquet de 10
50-9180	Grain de 180	Paquet de 10
50-9220	Grain de 220	Paquet de 10
50-9999	Assortiment	Paquet de 10
	2 chacun des 5 grains	

SANDING DISCS

Diamètre de 6", ASP, oxyde d'aluminium



50-6080D	Grain de 80	Paquet de 2
50-6120D	Grain de 120	Paquet de 2
50-6150D	Grain de 150	Paquet de 2
50-6180D	Grain de 180	Paquet de 2
50-6220D	Grain de 220	Paquet de 2
50-6999D	Assortiment	Paquet de 6
	2 chacun de grains 80, 150 & 220	



Pour plus d'informations :
25 Commerce Way
North Andover, MA 01845

877-884-5167 / 978-528-5380
techsupport@rikontools.com